

三门天南机械有限公司年产150万套汽车配件及空压机配件生产项目竣工环境保护设施(先行)验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求,2018年04月26日,三门天南机械有限公司组织环评单位(浙江东天虹环保工程有限公司)、验收监测单位(温州市康瑞检测有限公司)、环保治理工程设计单位(浙江深澜环境工程有限公司)等以及三位专家召开了“三门天南机械有限公司年产150万套汽车配件及空压机配件生产项目竣工环境保护设施(先行)验收会”,并成立了验收工作组(验收组名单附后)。会前专家和部分代表对本项目的环保设施进行现场检查,验收工作组听取了建设、环境监测单位的汇报及其他单位补充情况的汇报,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

三门天南机械有限公司是一家专业生产汽车配件及空压机配件的企业,公司成立于2010年,位于三门县沿海工业城B-03-04地块,占地面积为7658m²土地(三门县沿海工业城B-03-04地块),实施年产150万套汽车配件及空压机配件生产项目,因各种原因,该项目的压铸工序未正常投入生产,所以本次环保竣工验收为先行验收。

三门天南机械有限公司于2012年委托宁波甬绿环境保护技术工程有限公司编制了《三门天南机械有限公司年产150万套摩托车凸轮轴生产线项目环境影响报告表》,并于2012年12月取得三门县环境报告局的环评批复《关于三门天南机械有限公司年产150万套摩托车凸轮轴生产线项目环境影响报告表的批复》(三环建[2012]100号)。

于2015年10月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《三门天南机械有限公司年产150万套汽车配件及空压机配件生产项目环境影响报告表》,并于2015年11月取得三门县环境报告局的环评批复《关于三门天南机械有限公司年产150万套汽车配件及空压机配件生产项目环境影响报告表的批复》(三环建[2015]78号)。

本次验收范围为三门天南机械有限公司年产140万套铁件汽车配件及空压机配件以及配套的各项污染治理设施。

二、工程变更情况

根据温州市康瑞检测有限公司出具的验收监测报告：企业本次申请验收的年产140万套铁件汽车配件及空压机配件生产项目，10万套铝件汽车配件尚未实施。主要生产设备与环评相比，其中Q吊钩抛丸机、熔化炉分别减少1台，保温炉减少4台，数控车床增加5台，普通车床减少12台，钻床减少15台，新增台钻6台，磨床减少10台，自动造型机及压铸机尚未投产，乳化液不再使用；原辅料使用种类与环评基本一致。

三、环境保护设施落实情况

(1) 废水处理

根据对生产工艺分析可知，项目废水主要为生活污水，经化粪池处理后纳管送污水处理厂集中处理，排放口的各指标排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 一级标准。

根据验收监测单位核实，项目实际建设的废水污染防治设施符合环评报告以及批复提出的废水污染防治要求。

(2) 废气处理

该项目生产过程中产生的废气，企业已委托浙江深澜环境工程有限公司设计建设了3套挤出废气处理设施。熔炼工序产生的废气经废气收集装置收集通过布袋除尘装置处理后于15m高空排放；抛丸工序共两台抛丸机，分别经过布袋除尘装置处理后合并于一个排气筒15m高空排放；砂处理工序产生的废气经废气收集装置收集通过布袋除尘装置处理后于15m高空排放。

根据验收监测单位核实，项目实际建设的废气污染防治设施符合环评报告以及批复提出的废气污染防治要求。

(3) 噪声防治

本项目采取的主要噪声防治措施如下：

合理布置车间，选用低噪设备，对高噪声设备加装降噪消声设施，并进行定期维护检修工作。

根据验收监测单位核实，项目实际建设的噪声污染防治设施符合环评报告以及批复提出的噪声污染防治要求。

(3) 固体废弃物处置

该项目在生产过程中的固废主要为炉渣、废砂、除尘灰渣、金属边角料以及

员工生活垃圾等。

炉渣、废砂、除尘灰渣分类收集外卖废品物资公司，金属边角料回用于生产；生活垃圾统一收集后由环卫部门清运。

根据验收监测单位核实，项目实际建设的固废污染防治设施和处置符合环评报告以及批复提出的固废污染防治和处置的要求。

四、环境风险防范及应急措施

企业委托浙江深澜环境工程有限公司编制了《三门天南机械有限公司突发环境事件应急预案》，正在三门环保行政主管部门备案中。

五、环境保护设施调试效果

验收监测期间，废水、废气排放口中各监测指标等均达到相关标准限值。厂界噪声排放符合相应标准限值。

六、验收监测结果

根据温州市康瑞检测有限公司提供的验收监测报告（WZKR验字（2018）第005号），结果如下：

（1）废水

监测期间该公司废水排放口 pH 值、悬浮物、COD、BOD₅、石油类排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷排放符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

（2）废气

无组织废气排放验收结论

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，总悬浮颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中厂界标准。

有组织废气排放验收结论

监测期间该公司熔炼废气排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中金属熔化炉二级标准；抛丸及砂处理废气排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级标准。

（3）厂界噪声

根据 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类区标准，监测期间三门天南机械有限公司厂界各测点昼、夜间噪声测值符合 3 类区标准。

(4) 总量控制

根据现场监测和调查,该项目实施后全厂用水量约1200吨/年,转污系数以0.8计算,废水排放量约960吨/年,化学需氧量的外排量为0.058吨/年;氨氮的外排量为0.008吨/年。该公司废水年排放量、化学需氧量、氨氮的外排量均在项目环评批复中污染物总量控制目标内(废水排放量为1080吨/年,化学需氧量外排量为0.065吨/年,氨氮外排量为0.009吨/年)。

该公司废气处理设施年排放废气 4.44×10^7 标立方米,年排放烟尘 0.63 吨,排放总量在总量控制目标内(烟尘 1.34t/a)。

七、工程建设对环境的影响

1、项目环评及批复中没有提出对环境敏感保护目标的监测要求;符合环评中提出的大气防护距离控制要求。

2、项目废水经厂区废水站处理达标后排入园区污水管网;项目厂界各测点昼间噪声均符合相应标准。

八、验收结论及后续要求

验收结论

三门天南机械有限公司年产 150 万套汽车配件及空压机配件生产项目(先行,140 万套铁件汽车配件及空压机配件)手续完备,较好的执行了“三同时”的要求,主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成,建立了各类较完善的环保管理制度,废水、废气、噪声的监测结果基本达标,总量符合环评及批复要求,验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合环保设施先行验收条件,同意通过先行验收。

后续要求:

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(征求意见稿)的要求进一步完善监测报告内容,核实主要生产设备数量,补充监测质量控制措施、原辅料消耗量等内容,完善附图附件等。

2、加强现场管理,进一步改进熔炼炉废气收集罩,确保废气有效收集,提高收集率;加强设备密闭性,废气处理设施定期检查、维护,确保废气稳定达标排放,减少对周边环境的影响。

3、规范固废堆场管理,完善收集、台帐,设置周知卡、警示标识标牌等。

4、加快应急预案备案工作；加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染，降低环境危害，储备必要的应急物资，定期开展应急演练，确保环境安全。

5、加强环保管理工作，完善环保相关台帐记录，定期开展自行检测工作。

2018年04月26日

验收工作组：

张群 张伟 李以明
郭玲国 陈磊 陈军
刘占子



湖北兴达机械有限公司

三门天南机械有限公司年产150万套汽车配件及空压机配件生产线项目

竣工环保设施验收(先行)环境保护验收组签到单

时间:

序号	单位	电话	职务	签名	备注
验收组组长					
1	三门天南机械有限公司	18857657888		郭理	
验收组成员					
2	台州市环科院	13857676771		王石	专家
3	台州市绿建环保科技有限公司	13857685197	副高	王以明	专家
4	台州市环科院	15888610770		王以明	专家
5	温州市康瑞检测有限公司	1858963331		王以明	
6	浙江泽润环境工程有限公司	1825855741		王以明	
7	浙江东安工程监理有限公司	13676695921		王以明	
8					
9					