

# 浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件生产项目竣工 环境保护设施验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，2018年06月01日，浙江亿星电气科技有限公司组织环评单位（浙江东天虹环保工程有限公司）、验收监测单位（温州市康瑞检测有限公司）以及一位专家（名单附后）成立验收工作组，召开了“浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件生产项目竣工环境保护设施验收会”。验收组听取了建设单位对项目建设环境保护执行情况、环评单位对环境影响评价的汇报、验收监测单位对验收监测情况的汇报，以及其他单位的补充意见，验收组审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

浙江亿星电气科技有限公司成立于2017年3月，主要经营范围为变压器配件的研发与制造。企业租用三门县华娟服装厂（与三门华娟调味品厂合伙）位于三门县海润街道枫坑工业园区工业大道16号的工业厂房，租赁面积1000m<sup>2</sup>，总投资1100万元。购置绕线浸胶机、成型机、脱模机、切割机等设备，主要采用绕线压膜等工业实施生产。项目建成后将形成年产1万台变压器配件的生产规模。

浙江亿星电气科技有限公司于2018年01月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制《浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件生产项目建设环境影响报告表》，并于2018年01月取得三门县环境保护局的台州市建设项目环保事项承诺备案受理书（三门备[2018]008号）。

本次验收范围为浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件以及配套设施。

## 二、工程变更情况

企业本次申请验收的年产1万台变压器配件生产项目工程规模与环评一致，生产设备、原辅料使用种类、辅助设备等均与环评基本一致，无重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### （1）废水

本项目用水为湿法切割过程使用的切割用水和职工生活用水。切割废水经过沉淀池沉淀后回用于切割，循环使用不外排，故项目排放的废水仅为生活污水。生活污水经化粪池预处理达标后纳管接入市政管网并最终排入三门县城市污水处理厂处理。

## （2）废气

本项目生产废气主要为固化工序产生的有机废气和切割工序产生的粉尘。固化废气和切割粉尘均通过车间无组织排放。

## （3）噪声

本项目采取的主要噪声防治措施如下：

项目噪声主要来源于个机械设备生产时的噪声。该项目主要声源均设置在密闭房间内，以减少噪声的污染。

## （4）固体废弃物处置

该项目主要固体废物有包装桶以及员工生活垃圾。该项目已针对危险固废设置 1 间危险固废仓库，为密闭单间，防风防雨，地面硬化处理，门口上锁并黏贴危废贮存场所标志牌。该公司产生的危险固废由厂家回收处理。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等基本符合（GB18597-2001）《危险废物贮存污染控制标准》要求。该项目一般固废生活垃圾，由环卫部门定期清运。

# 四、环境保护设施调试效果

根据温州市康瑞检测有限公司提供的验收监测报告（WZKR 验字（2018）第 038 号）结果表明：

## （1）废水

废水排放口出水废水中两周期的 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

## （2）废气

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，4 个测点均视为监控点，从两天的监测结果看，非甲烷总烃、TSP 的浓度最高值及东、南、西、北厂界最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓

度限值。

### (3) 厂界噪声

根据 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类区标准，监测期间浙江亿星电气科技有限公司厂界各测点昼间噪声测值均符合 3 类区标准。

### (4) 总量控制

根据现场监测和调查，该项目实施后全厂年用水 250 吨/年，转污系数按 0.8 计，废水排放量约 200 吨/年，排放浓度以《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准计算，化学需氧量的外排量为 0.01 吨/年；氨氮的外排量为 0.001 吨/年。该公司废水年排放量、化学需氧量、氨氮的外排量均在项目环评中污染物总量控制目标内（废水排放量为 240 吨/年，化学需氧量外排量为 0.012 吨/年，氨氮外排量为 0.001 吨/年）。

## 五、工程建设对环境的影响

1、项目环评中没有提出对环境敏感保护目标的监测要求。

2、项目废水经厂区化粪池处理后纳入污水管网，最终进入三门县城污水处理厂，各类无组织废气厂界浓度均能达标，厂界噪声达标排放。

## 六、验收结论

浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件生产项目手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，废水、废气、噪声的监测结果达标，总量符合环评要求，验收资料基本齐全。验收组认为该项目符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

## 七、后续要求

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告内容，完善附图附件等。

2、加强环保管理工作，建立完善的环保管理制度。

3、进一步规范固废堆场建设，完善环保相关台帐记录。

验收组：

    

2018年06月01日

浙江亿星电气科技有限公司年产1万台变压器配件生产项目竣工环境保护验收组人员信息

| 序号    | 单位               | 电话          | 职务  | 签名  | 备注 |
|-------|------------------|-------------|-----|-----|----|
| 验收组组长 |                  |             |     |     |    |
| 1     | 浙江亿星电气科技有限公司     | 13018885359 | 总经理 | 朱名博 |    |
| 验收组成员 |                  |             |     |     |    |
| 2     | 台州市绿城青山水环境科技有限公司 | 13586007929 | 工程师 | 姜永祥 | 专家 |
| 3     | 温州市康品检测有限公司      | 895886331   | 工程师 | 陈磊  |    |
| 4     | 浙江轻工环境工程有限公司     | 13676609592 |     | 姚庆宇 |    |
| 5     |                  |             |     |     |    |
| 6     |                  |             |     |     |    |
| 7     |                  |             |     |     |    |
| 8     |                  |             |     |     |    |

