

浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线
项目竣工环境保护设施验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，2018年05月24日，浙江耐力轴承有限公司组织环评单位（浙江东天虹环保工程有限公司）、验收监测单位（温州市康瑞检测有限公司）以及一位专家（名单附后）成立验收工作组，召开了“浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目竣工环境保护设施验收会”。会前专家和部分代表对本项目的环保设施进行现场检查，验收工作组听取了建设单位、环境监测单位的汇报及其他单位补充情况的汇报，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

浙江耐力轴承有限公司始建于1994年12月，总资产5000多万元，是一家专业生产高精密的标准、非标准的小型深沟球轴承、轮毂、离合器、圆锥滚子轴承，重点生产摩托车轮毂及发动机轴承、汽车的张紧轮轴承、汽车电机轴承的企业。该企业于2011年底投资3500万在三门县滨海新城B11-10地块建设新的生产车间，占地面积15313m²，总建筑面积12624m²，项目投产后年产600万套汽车双列角接触轴承。

浙江耐力轴承有限公司于2010年4月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制《浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目建设环境影响报告表》，并于2010年5月取得三门县环境保护局的《关于浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目环境影响报告表的批复》（三环建[2010]29号）。

由于生产工艺、原辅材料及部分设备有所变更，故浙江耐力轴承有限公司于2018年4月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制《浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目补充报告》。

本次验收范围为浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承主体工程以及配套设施（不包括钢球生产线、保持架生产线、内外圈生产工序中的车加工及热处理工序）。

二、工程变更情况

根据温州市康瑞检测有限公司出具的验收监测报告：企业本次申请验收的年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目工程规模与环评一致；钢球生产线、保持架生产线、内外圈生产工序中的车加工及热处理工序均不再实施；部分设备数量、原辅料消耗均与原环评发生变更；其他主体设备、辅助设备、原辅料消耗等均与环评基本一致。企业委托环评单位编制了环评补充报告。

三、环境保护设施落实情况

(1) 废水处理

本项目废水主要为员工日常生活产生的生活废水。生活污水经化粪池预处理后纳管排放，最后经三门县城市污水处理厂处理。

(2) 噪声防治

本项目采取的主要噪声防治措施如下：

合理布置车间，选用低噪设备，对高噪声设备加装降噪消声设施，并进行定期维护检修工作。

(3) 固体废弃物处置

该项目在生产过程中的固废主要为废包装物、金属边角料、废切削液及员工生活垃圾等。

废包装物经回收后由厂方回收利用，废切削液委托有资质单位处置，金属边角料收集外卖废品物资公司，生活垃圾统一收集后由环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

根据验收监测报告，验收监测期间，废水排放口中各监测指标等均达到相关标准限值。

五、验收监测结果

根据温州市康瑞检测有限公司提供的验收监测报告【WZKR验字(2018)第032号】，结果如下：

(1) 废水

监测期间该公司废水排放口 pH 值、悬浮物、COD、BOD₅、动植物油类排放符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷排放符合《工业企业氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 要求。

(2) 废气

无组织废气排放验收结论

在厂界布设4个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，各监测项目浓度最高值均在相应的标准范围内。

(3) 厂界噪声

根据GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类区标准，监测期间浙江耐力轴承有限公司厂界各测点昼、夜间噪声测值符合2类区标准。

(4) 总量控制

根据现场监测和调查，该项目实施后全厂废水排放量约1700吨/年，化学需氧量的外排量为0.085吨/年；氨氮的外排量为0.0085吨/年。该公司废水年排放量、化学需氧量、氨氮的外排量均在项目环评中污染物总量控制目标内（废水排放量为2550吨/年，化学需氧量外排量为0.128吨/年，氨氮外排量为0.013吨/年）。

六、工程建设对环境的影响

1、项目环评及批复中没有提出对环境敏感保护目标的监测要求；符合环评中提出的大气防护距离控制要求。

2、项目废水经厂区污水站处理达标后排入珠游溪，各类无组织废气厂界浓度均能达标，厂界噪声达标排放。

七、验收结论及后续要求

验收结论：浙江耐力轴承有限公司年产600万套汽车双列角接触轴承生产线项目（不包括钢球生产线、保持架生产线、内外圈生产工序中的车加工及热处理工序）手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声的监测结果基本达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环保设施验收条件，同意通过验收。

后续要求：

对监测单位的要求：

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

2、明确验收范围，补充验收监测期间原辅料消耗情况，完善编制依据，核

实固废产生量及处置情况等，完善附图附件。

对建设单位的要求：

1、加强现场管理，杜绝车间出现“跑、冒、滴、漏”现象；进一步加强厂区雨污、清污分流工作，完善环保相关台帐记录，定期开展自行检测工作。

2、规范固废堆场建设、管理，完善收集、台帐等，设置周知卡、警示标识标牌等，及时委托有资质单位处置。进一步加强厂区降声减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放，减少对周边环境的影响。

3、加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染，配备必要的应急物资，定期开展应急演练，确保环境安全。

验收工作组：



李磊

姚庆宇

2018年05月24日



浙江耐力轴承有限公司年产 600 万套汽车双列角接触轴承生产线项目

竣工环境保护设施（废气、废水部分）验收工作组人员信息

序号	单位	电话	职称/职务	签名	备注
1	浙江耐力轴承有限公司	1385760061	总经理	范建卫	验收组长
2	台州市环境监察中队	13857685197		陈永昌	专家
3	台州市环境监察中队	18558863351		陈永昌	
4	浙江耐力轴承有限公司	13676645923		陈永昌	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					