

台州御达丰工贸有限公司年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目 竣工环境保护验收意见

2024 年 5 月 18 日，台州御达丰工贸有限公司根据《御达丰年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目环境影响报告表》。并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省台州市三门县亭旁镇工业园区

建设规模：年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线

主要建设内容：台州御达丰工贸有限公司投资 9800 万元，购置圆锥破碎机、螺旋洗砂机等设施，实施年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线的产能。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2023 年 7 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制完成了《御达丰年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目环境影响报告表》。企业于 2023 年 8 月 2 日取得《关于御达丰年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目环境影响报告表的审查意见》（台环建（三）[2023]40 号。企业于 2024 年 4 月 15 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为 913310227864168160002Z。

项目全部生产设备均已投产，此次验收为整体验收。目前，项目主体工程 and 环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托台州三飞检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 9800 万元，其中环保投资 380 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目主体工程及配套环境保护处理设施。

二、工程变动情况



本项目性质、规模、生产设备、原辅料、建设地点、生产工艺、污染防治措施等符合环评内容，不涉及重大变化，具体见监测报告。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水：根据现场调查，生产废水均经沉淀池沉淀后回用于生产中；生活污水经化粪池预处理后纳管排放至三门县城市污水处理厂集中处理。

（二）废气：根据现场调查，原料破碎粉尘、筛分粉尘、卸料粉尘、装车粉尘、运输车辆动力起尘均通过洒水喷雾抑制尘后无组织排放。

（三）噪声：该项目主要噪声来自各设备运行时产生的噪声，主要产噪设备置于厂房内，厂房具备一定的隔声效果。

（四）固废：该项目产生的固废包括废水处理污泥、生活垃圾、废机油、废油桶。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告：

（一）环保设施处理效率

1.废气治理设施

无

2.厂界噪声治理设施

本项目进行了合理布局，采取必要的降噪减噪措施，噪声治理措施符合环评要求。

3.固体废物治理设施

项目按要求设置了专用的危废暂存间和一般固废堆放处。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测期间，该项目废水总排口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类和动植物油类排放浓度测值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准的要求，其中氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的要求。

本项目厂区年废水排放量为 765 吨，化学需氧量年排放量 0.023 吨，氨氮年排放量 0.001 吨，均符合环评中的总量要求（环评要求：化学需氧量 0.023 吨/年，氨氮 0.001 吨/年）。

2、废气



监测期间，厂界各测点的颗粒物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值中的标准。

3、噪声

监测期间，项目的厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准。

4、固废

废水处理污泥收集后进行安全分类贮存，出售给台州市亿众渣土运输有限公司；生活垃圾由环卫部门统一清运；废机油和废油桶收集后出售给台州市正通再生资源回收有限公司处置，并设置专门的危险废物临时堆放场所，并作防渗和防雨处理。

5、污染物排放总量

企业废水化学需氧量年排放量和氨氮年排放量均符合项目环评及批复中的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

台州御达丰工贸有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、噪声建设了环保设施及降噪措施。该项目产生的废气、废水、噪声达到国家排放标准，污染物排放量控制在环评污染物总量控制目标内。综上，验收工作组认为台州御达丰工贸有限公司年产200万吨花岗岩机制砂生产线项目符合建设项目竣工环保验收条件，建议通过环境保护验收。

七、后续要求：

1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，完善相关附图附件；

2、加强厂区生产管理，进一步做好抑尘措施，切实通过洒水喷雾控制粉尘；加强生产废水处理并循环使用，加强危废管理，切实委托有资质单位处置；

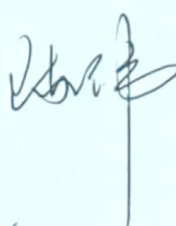
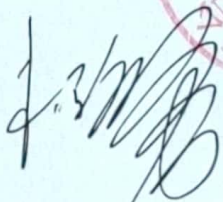
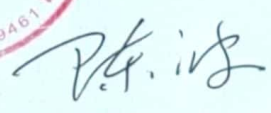
3、加强生产设备和环保设备的运行维护工作，做好隔声、减震措施，完善厂区各类标识标志，开展自行监测，加强环境风险防范管理。



八、验收人员信息

验收人员信息详见“御达丰年产 200 万吨花岗岩机制砂生产线项目符合建设项目环境保护（先行）验收人员签到单”。







台州御达丰工贸有限公司
2024年5月18日

有限公司

台州御达丰工贸有限公司年产200万吨花岗岩机制砂生产线项目竣工环境保护验收人员签到表

2024年5月18日

姓名	单位	电话	身份证号码
验收负责人	台州御达丰工贸有限公司	13968500321	332626197310221279
	台州市生态环境局	1598898770	3110811980716055
	台州市生态环境局	1586861070	33108119851126801X
	台州市生态环境局	1057655261	331004198102080910
	台州市生态环境局	18067289390	331003199703152076
	台州市生态环境局	13357608471	331022198512023233
验收人员	设备运营	18648911121	410781198909257537

